

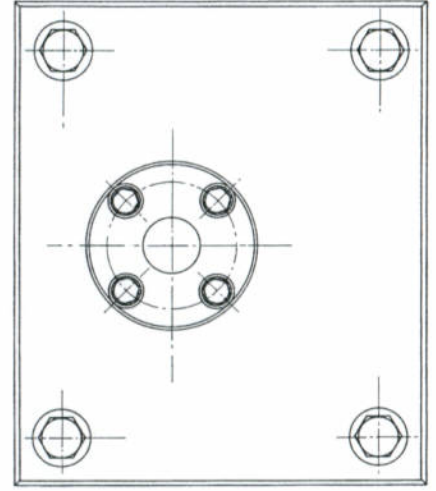
04.07.98 SEITE 01/01 ATTACHE REP 25, 27, 28, REP 20 Q1 3 → 2
 30.06.04 FROMIN AJOUTE LE REP 31
 AJOUT COTE 40 SUR REP 002

00041

DATE	NOM	MODIFICATIONS	REVIS
22.10.81	DEPS SURY	MODIFIE REP 2, MODIFIE REP 12, GOUILLON M10, GOUILLON M10	
26.08.85	P. MONOT	MODIFIE QTE DES REP 10, 21 SUPPRIME REP 11 ET 23	A
18.03.90	QNTA	SUPPRIME REP 6, 7, 13, 14, 16, 19 AJOUTE REP 75, 73, 78	B
		AJOUTE REP 25, 30	C

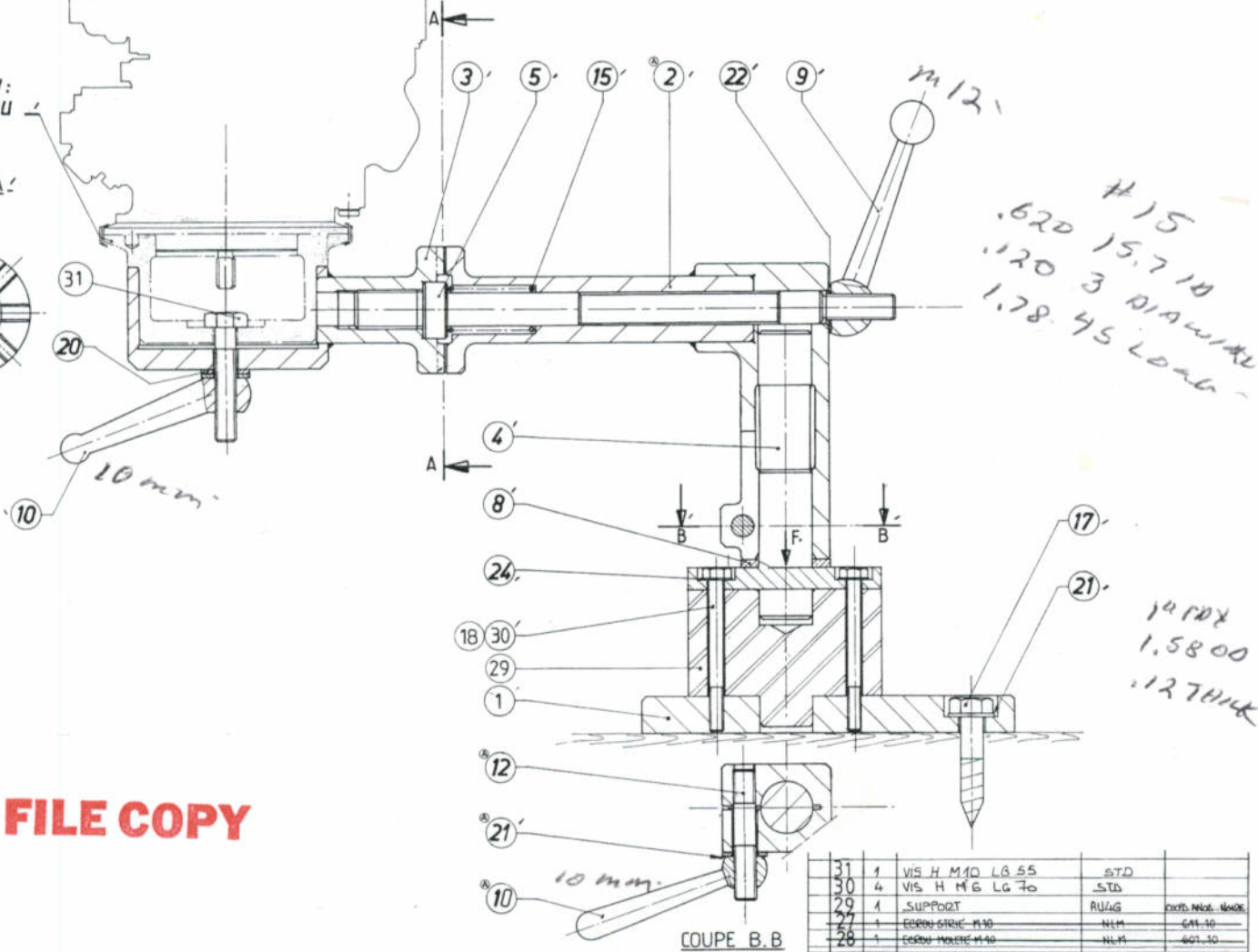
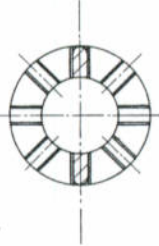
MACHINE	ADAPTATION UTILISEE
MAKILA	881 4012 000
ARRIEL	881 5058 000
TURBO III / IIIA (REG. DENT)	881 6 110 000
ASTARDO III / IIIA / IIIA TURBO	881 6 463 000
TURBO III / IIIA (REG. DENT)	881 6 963 000
TURBO III / IIIA (REG. VITESSE)	881 6 964 000
ARRIEL (COMPLETE)	881 7 998 000

VUE SUIVANT F



ADAPTATION :
VOIR TABLEAU

- COUPE AA -



PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
26	1		VIS CHC M10 LG 100	STD	LONGUEUR FILLETRE
25	1		RONDELLE 2.6 U	STD	EXTRUSION A 15
24	1		RONDELLE 2.6 U	STD	
23	1		RONDELLE 2.6 U	STD	
22	1		RONDELLE M12 U	STD	
21	5		RONDELLE 2.10 U	STD	
20	2		RONDELLE M10 U	STD	
19	1		ECROU H M10 X 150	STD	
18	1		VIS H M6 X 10 LG 20	STD	
17	1		TIRE FOND M10 X 150 LG 50	STD	
16	1		GOUILLON 6.4 LG 22	STD	
15	1		RESSORT DIN 15.7 BL 83 LG 16	STD	0000.50.315.0
14	1		RESSORT 6.4 LG 10.55	STD	000.650.777.0
13	1		BAILE 6.4 INOX	STD	0043.04.0008
12	1		GOUILLON M10 X 150 LG 67	NORELEM	184.302.10.02
11	1		MANETTE	NORELEM	184.633.08.00
10	2		MANETTE	NORELEM	184.633.10.00
9	1		MANETTE	NORELEM	184.633.12.00
8	1		RONDELLE 8.4 LG 25 80 LG 40 EP 3	BRONZE	
7	1		POINTEE	25 CD 6	300 - 1050 MPa
6	1		AXE	25 CD 6	300 - 1050 MPa
5	1		TIRANT	25 CD 6	300 - 1050 MPa
4	1		CIMBILOT	25 CD 6	300 - 1050 MPa
3	1		SUPPORT	ENSEMBLE SOUDE	
2	2		POTENCE	ENSEMBLE SOUDE	
1	1		SEMELE	TOLE NOIRE E24	

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
31	1		VIS H M10 LG 55	STD	
30	4		VIS H M6 LG 70	STD	
29	1		SUPPORT	ALU 6063	CHIFFRE NOIR NOIRS
27	1		ECROU DIN 913 M10	NLM	641.10
26	1		ECROU DIN 913 M10	NLM	601.10

PL REP QUANT DESIGNATION MATIERE OBSERVATIONS

1111 VOIR TABLEAU REGULATEUR

SUPPORT MONTAGE
REGULATEUR

OUTILAGE ENSEMBLE

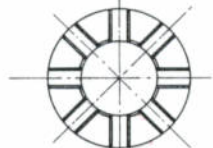
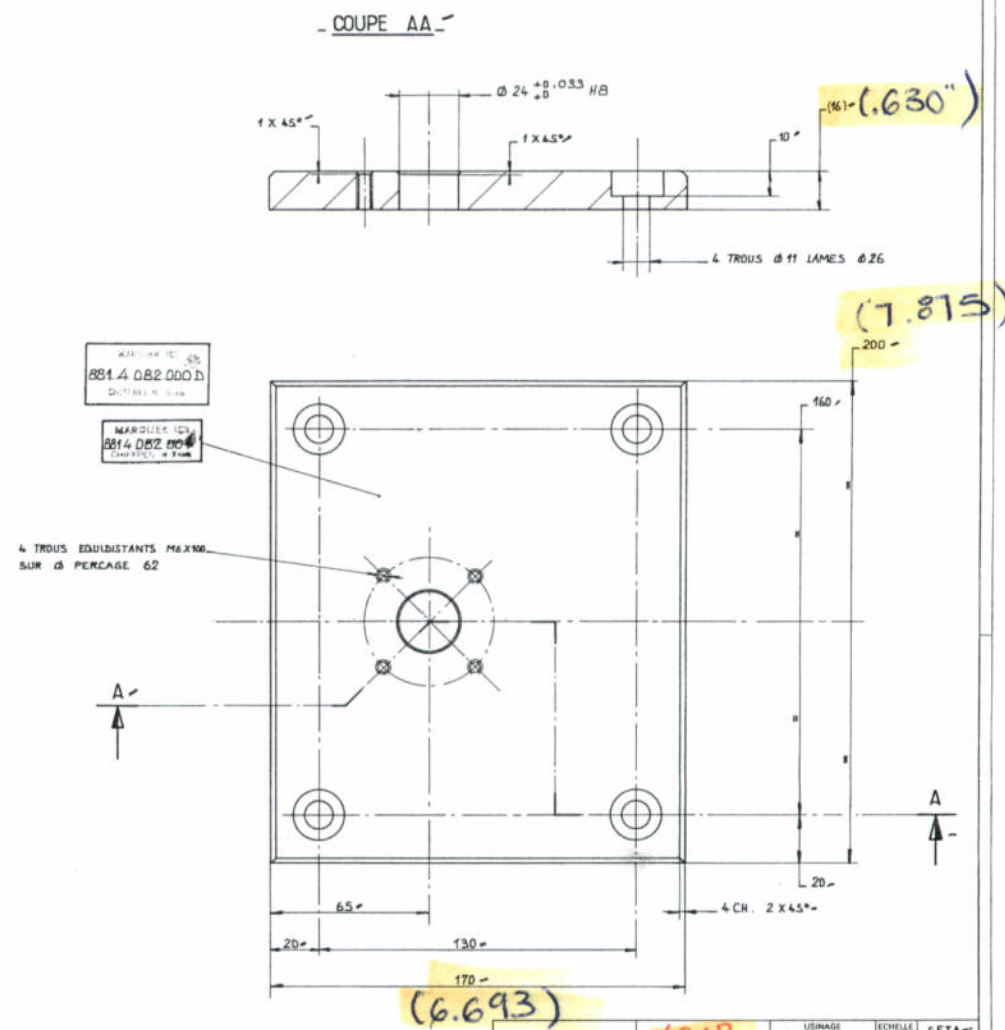
REQUIS PAR LA TRUBESSE S.E.T.A. 28.07.80 BORDELLI = TURBOMECA 64590 BORDES-FRANCE

MICROFILME N° 881 4 082 000

FILE COPY

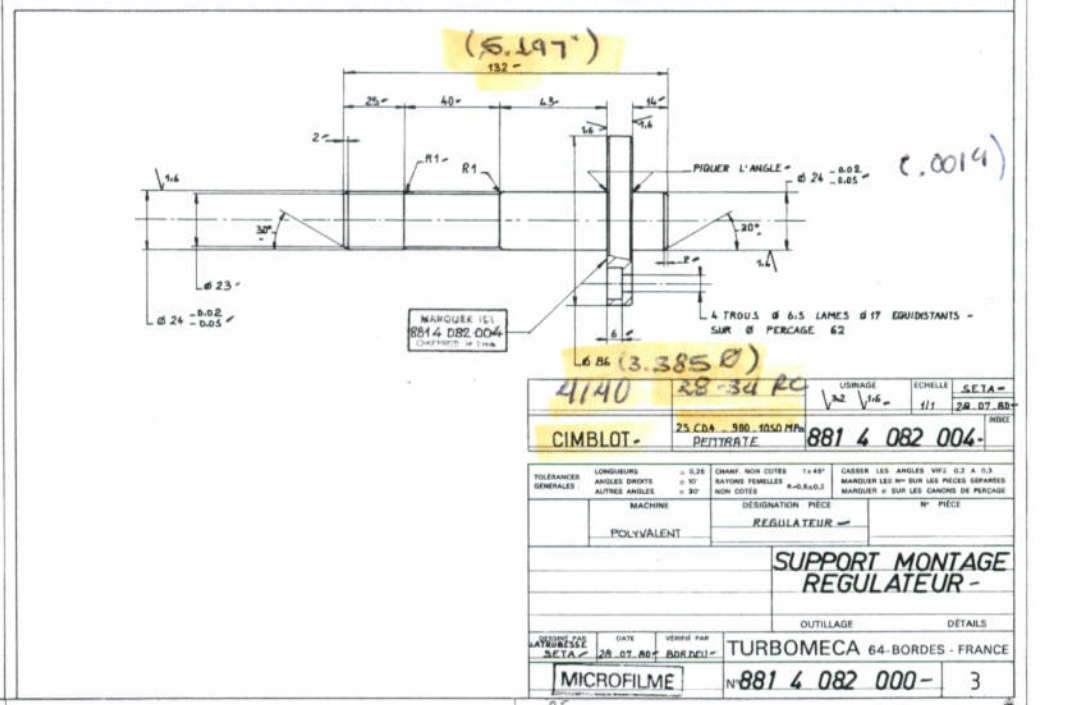
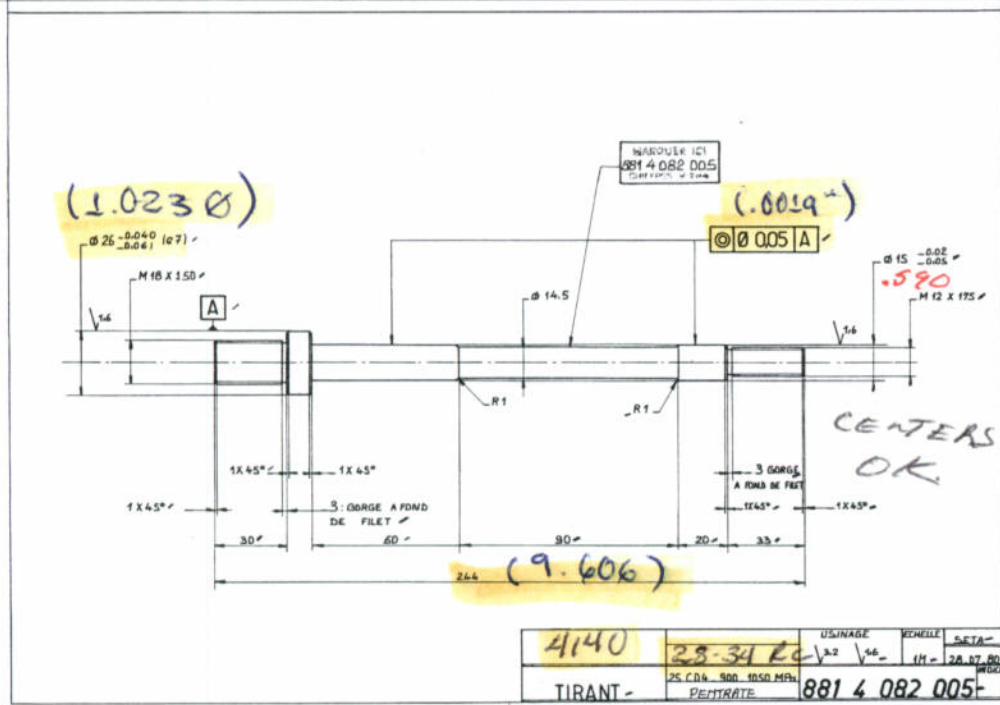
COUPE B.B

DATE	NOM	MODIFICATIONS	RE


$$- \frac{1}{2} \in \mathbb{Z}_2.$$

		1018		VERSION	V-2	ECHELLE	SETA
						1/11	28.07.80
SEMELLE-		TOL. NOIRE EP. 16 PENTRITE		881 4 082 001			
TOLERANCES GENERALES:		LONGUEUR = 0.30	CHAMP. NON COTES = 14°	CARRER LES ANGLES VMS 0.2 A 0.3			
		ANGLE DROIT = 10	RATONN FEMELLE NON COTES	MARQUER LES 80 SUR LES PIECES SEPARES			
		AUTRES ANGLES = 30		MARQUER « SUR LES CARRON DE PERÇAGE			
MACHINE		DESIGNATION PIECE		N° PIECE			
POLYVALENT		REGULATEUR					
SUPPORT MONTAGE REGULATEUR-							
DESIGN PAR LATURNESE SETA		DATE 28.07.80	VERSION PAR BORDEU	OUTILLAGE		DETAILS	
TURBOMECA				64-BORDES - FRANCE			
MICROFILME		N°881 4 082 000-				2	

FILE COPY



FILE COPY

